



Chemlon® 120 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 高强度 • 热稳定性 • 良好的加工性能 • 韧性良好
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.26		ASTM D792
收缩率 - 流动	3.0E-3 到 6.0E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	18600	psi	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.5	%	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.5	%	ASTM D638
弯曲模量	800000	psi	ASTM D790
弯曲强度	27600	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	1.3	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	441	°F	ASTM D648
熔融温度	505 到 540	°F	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
介电强度	460	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	PASSED		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	466 到 495	°F
料筒中部温度	495 到 520	°F
料筒前部温度	505 到 536	°F
射嘴温度	505 到 540	°F